

**Celanese Deutschland**

65844 Sulzbach

[www.celanese.de](http://www.celanese.de)

**Ihr Ansprechpartner:**

Anke Hattingh

Telefon: +49 (0)69 45009 1797

E-Mail:

[anke.hattingh@celanese.com](mailto:anke.hattingh@celanese.com)

## Presse-Information

### **Celanese präsentiert auf der European Coatings Show 2015 neue Lösungen im Bereich Farben und Beschichtungen für eine verbesserte Raumluftqualität**

*DALLAS, FRANKFURT und SHANGHAI, 24. März 2015*

Der internationale Chemiekonzern und Technologieführer Celanese stellt vom 21. bis 23. April neue Dispersionen seiner Marke Mowilith® auf der European Coatings Show 2015 vor. Unter dem Motto „Better air, everywhere“ lädt Celanese Formulierer dazu ein, die Celanese VAE Technologie kennenzulernen und herauszufinden, wie diese ihnen ermöglicht, sowohl aktuellen Trends in der Farben- und Lackindustrie zu folgen als auch Lösungen zu entwickeln, die zu einer verbesserten Raumluftqualität führen.

Die Mowilith Linie ist eines der breitesten Portfolios wasserverdünnbarer Dispersionen mit Vinylacetat/Ethylen (VAE), Vinyl Copolymer, Reinacrylat und Styrolacrylat. Sowohl Formulierer als auch Endkunden wünschen sich sichere, saubere und nachhaltigere Farben und Beschichtungen. Mowilith Dispersionen kommen diesem Wunsch nach und vereinfachen den Herstellern die Formulierung von Produkten, die diese Kriterien erfüllen.

„Die Entwicklungen rund um Lösungen für nachhaltige Beschichtungen wurden insbesondere durch die steigende Nachfrage nach umweltfreundlichen Produkten seitens Verbrauchern und Herstellern angetrieben“, erklärt Bernhard Forschler, Commercial Director für das Emulsions Geschäft in der Region EMEA bei Celanese. „Unsere VAE Dispersionen erfüllen die

Anforderungen der Umweltlabels und reduzieren die Auswirkungen auf die Raumluftqualität“, so Forscher.

Die folgenden neuen Dispersionen werden auf der European Coatings Show vorgestellt:

- **Mowilith® LDM 7510** – eine Reinacrylat-Dispersion mit ausgewogenem Verhältnis von guter Blockfestigkeit und Elastizität für glänzende Farben und Lacke, die ohne Filmbildehilfsmittel formuliert werden können. Die Kombination von Eigenschaften erlaubt den Einsatz in emissionsarmen, dekorativen Beschichtungen im professionellen und Do-it-Yourself Bereich.
- **Mowilith® LDM 2301** – eine APEO freie Vinylacetat/Vinylester Copolymer Dispersion, die speziell für den Einsatz in intumeszierenden Flammenschutzfarben entwickelt wurde. Die Dispersion ermöglicht eine kosteneffiziente Formulierung und Applikation von wasserbasierten Intumeszenz-Beschichtungen.
- **Mowilith® LDM 1828** – ist eine Vinylacetat/Ethylen/Vinylester Copolymer Dispersion für Innenwandfarben. Die Dispersion zeigt eine gute Nassabriebbeständigkeit und eine exzellente Verträglichkeit mit Silikat-Bindemitteln wodurch die Formulierung von matten Silikat-Innenwandfarben ermöglicht wird.

Um alle Angebote von Celanese auf der European Coatings Show kennenzulernen, kommen Sie in Halle 4A, Stand 504 vorbei oder besuchen Celanese im Internet unter [www.celanese.com/betterair](http://www.celanese.com/betterair). Mitarbeiter aus den Bereichen Technik, Verkauf und Marketing werden an dem neuen vergrößerten Messestand zur Verfügung stehen, um aktuelle Trends sowie technische Fragen mit den Kunden zu diskutieren und neue Produktangebote von Celanese vorzustellen.

###

*Die Celanese Corporation ist ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von differenzierten Chemieprodukten und Spezialmaterialien für viele bedeutende Industriezweige und Konsumgüter. Das Unternehmen erwirtschaftet seine Umsätze zu annähernd gleichen Teilen in Nordamerika, Europa und Asien und nutzt die ganze Bandbreite seiner chemischen, technologischen und unternehmerischen Expertise weltweit, um für seine Kunden und sich selbst nachhaltige Werte zu schaffen. Celanese arbeitet mit Kunden zusammen, um deren vordringlichste Bedürfnisse zu lösen und zugleich einen positiven Beitrag für die Gemeinden im Umfeld ihrer weltweiten Standorte zu leisten. Das Unternehmen mit Sitz in Dallas, Texas, USA, beschäftigt weltweit rund 7.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete 2014 einen Umsatz von 6,8 Milliarden US\$. Weitere Informationen über die Celanese Corporation und ihr Produktangebot*

sind im Internet unter [www.celanese.de](http://www.celanese.de), [www.celanese.com](http://www.celanese.com) bzw. im Blog des Unternehmens unter [www.celaneseblog.com](http://www.celaneseblog.com) zu finden.

Alle eingetragenen Markennamen sind Eigentum der Celanese International Corporation oder ihrer Beteiligungsgesellschaften.

Mowilith® ist ein eingetragener Markenname und Eigentum von Celanese in folgenden Ländern:  
Österreich; Weißrussland; Benelux; Bosnien-Herzegowina; Bulgarien; Kroatien; Zypern;  
Tschechien; Dänemark; Estland; Finnland; Frankreich; Deutschland; Griechenland; Ungarn; Island;  
Irland; Italien; Lettland; Liechtenstein; Litauen; Mazedonien; Malta; Moldawien; Monaco;  
Montenegro; Norwegen; Polen; Portugal; Rumänien; Russische Föderation; San Marino; Serbien;  
Slowakei; Slowenien; Spanien; Schweden; Schweiz; Ukraine; Vereinigtes Königreich.

In anderen oben nicht aufgeführten Ländern vertreibt Celanese ihre Produkte unter dem Handelsnamen Celvolit anstatt Mowilith.