

## Medieninformation

**Ihr Ansprechpartner:**  
**Media Relations - Europe**  
Jens Kurth  
Tel.: +49 (0)69 45009 1574  
E-Mail: [j.kurth@celanese.com](mailto:j.kurth@celanese.com)

**- DEUTSCHE KURZVERSION -**  
*Übersetzt auf Basis der englischsprachigen Originalversion vom 17.10.2016*

### **Celanese Corporation berichtet Ergebnisse für das dritte Quartal 2016 und bestätigt die Prognose für das Gesamtjahr 2016**

*Dallas, 17. Oktober 2016.* Die Celanese Corporation (NYSE: CE) hat heute für das dritte Quartal 2016 ein verwässertes Ergebnis je Aktie von 1,83 US\$ und ein bereinigtes Ergebnis je Aktie von 1,67 US\$ berichtet. Das sind Rekordwerte für ein drittes Quartal und beruhen auf den erfolgreichen Geschäftsmodellen unserer beiden Kerngeschäftsfelder Materials Solutions und Acetyl Chain sowie unserem konsequenten Fokus auf Produktivitätsverbesserungen.

Im Segment Advanced Engineered Materials erzielten wir durch die Kommerzialisierung weiterer Projekte aus unserer Entwicklungspipeline ein kräftiges Wachstum gegenüber dem Vorjahresquartal. In diesem Geschäftsfeld kombinieren wir unser umfassendes Materialportfolio mit unserer Marktkennntnis und unserem Anwendungs-Knowhow, um in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden Lösungen für ihre dringendsten Bedürfnisse zu entwickeln.

Celanese hat heute zudem bekannt gegeben, die SO.F.TER. GROUP mit Sitz in Forli, Italien, zu übernehmen. Durch diese Akquisition wird das Portfolio technischer Hochleistungskunststoffe von Celanese erweitert und die weltweite Marktposition weiter ausgebaut.

Dank unserer weltweiten Präsenz und unseres integrierten Produktionsnetzwerkes erzielten wir im Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain trotz niedriger Preise und relativ schwacher Nachfrage ein sehr gutes Ergebnis und behaupteten unsere Rentabilität.

## Finanzergebnisse im Überblick

	Quartalsergebnisse		
	3. Quartal 2016	2. Quartal 2016	3. Quartal 2015
	(ungeprüft) (in Mio. US\$)		
<b>Betriebsergebnis</b>			
Advanced Engineered Materials	93	82	58
Consumer Specialties	68	80	77
<b>Summe Materials Solutions</b>	<b>161</b>	<b>162</b>	<b>135</b>
Industrial Specialties	25	29	19
Acetyl Intermediates	83	77	54
Eliminierungen	—	1	—
<b>Summe Acetyl Chain</b>	<b>108</b>	<b>107</b>	<b>73</b>
Sonstige Aktivitäten	-23	-26	-22
<b>Gesamt</b>	<b>246</b>	<b>243</b>	<b>186</b>

	Quartalsergebnisse		
	3. Quartal 2016	2. Quartal 2016	3. Quartal 2015
	(ungeprüft) (in Mio. US\$, außer Angaben pro Aktie)		
<b>Periodenergebnis</b>	263	223	151
<b>Bereinigtes EBIT<sup>(1)(2)</sup></b>			
Advanced Engineered Materials	127	111	106
Consumer Specialties	98	108	105
<b>Summe Materials Solutions</b>	<b>225</b>	<b>219</b>	<b>211</b>
Industrial Specialties	25	30	28
Acetyl Intermediates	84	80	84
Eliminierungen	—	1	—
<b>Summe Acetyl Chain</b>	<b>109</b>	<b>111</b>	<b>112</b>
Sonstige Aktivitäten	-15	-18	-18
<b>Gesamt</b>	<b>319</b>	<b>312</b>	<b>305</b>
<b>Beteiligungserträge, sonstige Erträge (Aufwendungen)</b>			
Advanced Engineered Materials	33	27	44
Consumer Specialties	27	28	26
<b>Summe Materials Solutions</b>	<b>60</b>	<b>55</b>	<b>70</b>
Operatives EBITDA <sup>(1)</sup>	390	385	375
Verwässertes Ergebnis pro Aktie – aus fortzuführenden Aktivitäten	\$ 1,83	\$ 1,50	\$ 1,07
Verwässertes Ergebnis pro Aktie – gesamt	\$ 1,81	\$ 1,50	\$ 1,07
Bereinigtes Ergebnis pro Aktie <sup>(1)</sup>	\$ 1,67	\$ 1,59	\$ 1,50
Mittelzufluss / (-abfluss) aus Investitionstätigkeit	-54	-63	-107
Mittelzufluss / (-abfluss) aus Finanzierungstätigkeit	265	-259	-99
Mittelzufluss / (-abfluss) aus Geschäftstätigkeit	304	349	173
Free Cashflow <sup>(1)</sup>	237	285	101

<sup>(1)</sup> Nicht auf US-GAAP basierend

<sup>(2)</sup> Das Unternehmen verwendet bei seiner Erläuterung bereinigter Ergebnisse Begriffe wie „Segmentergebnis“ und „Ergebnis des Kerngeschäftsfelds“. Diese Nicht-GAAP-Begriffe werden im Dokument „Non-US GAAP Financial Measures and Supplemental Information“ definiert und übergeleitet (s. Original-Pressemitteilung in englischer Sprache).

### **Das dritte Quartal 2016 im Überblick:**

- Unterzeichnung einer verbindlichen Vereinbarung zur Übernahme der SO.F.TER. GROUP mit Sitz in Forli, Italien. Das Unternehmen ist einer der größten unabhängigen Compounder der Welt. Mit dieser Übernahme wird Celanese die Anzahl ihrer Produkt-Plattformen für technische Hochleistungskunststoffe nahezu verdoppeln.
- Emittierung einer vorrangigen, im Jahr 2023 fälligen Anleihe mit einem Emissionsvolumen im Nennwert von 750 Millionen US\$. Vom Emissionserlös wurden 367 Millionen US\$ zur Rückzahlung kurzfristiger revolvingender Kredite verwendet.
- Die neue Produktionsanlage von Celanese für VAE-Dispersionen im Werk auf Jurong Island, Singapur, nahm erfolgreich den Betrieb auf. Die Anlage wird die wachsende Nachfrage nach Dispersionen vor allem für emissionsarme Anstrichfarben in Südostasien einschließlich Australien, Indien und Neuseeland bedienen.
- Auf der K 2016, der größten Kunststoffmesse der Welt, präsentiert sich Celanese im Oktober in Düsseldorf unter dem Motto „The Art of Material Selection“. Im Fokus des Messeauftritts liegen innovative Anwendungen und Problemlösungen für die folgenden Märkte: Konsumgüter- und Elektronik, Medizintechnik, Automobile

„Ich freue mich, über die besten Ergebnisse pro Aktie eines dritten Quartals in unserer Geschichte berichten zu können. Sie demonstrieren die führende Position unserer zwei Kerngeschäftsfelder und unsere Fähigkeit, in jedem Marktumfeld nachhaltige Gewinne zu erwirtschaften. Im Kerngeschäftsfeld Materials Solutions wurden wir mit unserem branchenführenden Polymerportfolio höchsten Kundenansprüchen gerecht und behaupteten unsere Vorreiterstellung bei neuen Markttrends. Das Segment erzielte infolgedessen ausgezeichnete Ergebnisse. Wir freuen uns zudem, die geplante Übernahme der SO.F.TER. GROUP, einem der größten unabhängigen Compounder der Welt, bekannt zu geben. Diese Akquisition ist ein wichtiger Schritt in der Entwicklung unseres Engineered Materials Geschäfts. Er erweitert unser Produktportfolio und unsere Compoundierungsfähigkeiten und erhöht unsere globale Präsenz in der Nähe unserer wichtigsten Kunden“, erklärte Mark Rohr, Chairman und Chief Executive Officer von Celanese. „Trotz einer anhaltend niedrigen Kapazitätsauslastung erwirtschaftete das Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain dank unseres integrierten Produktionsnetzwerkes und unserer weltweiten Präsenz sehr gute Ergebnisse. Unsere Geschäftsergebnisse und Produktivitätsmaßnahmen resultierten auch im dritten Quartal in einem beeindruckenden Cashflow.“

Wir führten 152 Millionen US\$ an unsere Aktionäre zurück – 100 Millionen US\$ durch Aktienrückkäufe und 52 Millionen US\$ in Form von Dividenden. Im Berichtsquartal nahmen wir die Gelegenheit wahr, unsere kurzfristigen revolving Krediten durch eine längerfristige europäische Anleihe mit sehr günstigem Zinssatz zu refinanzieren. Unsere Bilanz bietet beste Voraussetzungen, unsere Kapitalstrategie einschließlich der Akquisition von Geschäften weiter umzusetzen“, sagte Rohr.

## **Ergebnisse des dritten Quartals 2016 nach Geschäftssegmenten**

### **Materials Solutions**

Das Segment Materials Solutions verzeichnete ein profitables Wachstum gegenüber dem Vorjahresquartal. Zu verdanken war das dem starken Absatzwachstum, das die geringeren Beteiligungsergebnisse und niedrigeren Acetat-Verkaufspreise mehr als ausglich. Das Segment Advanced Engineered Materials erwirtschaftete ein Betriebsergebnis auf Rekordniveau für ein drittes Quartal sowie das höchste bereinigte Quartals-EBIT seiner Geschichte. Durch unsere Kundennähe und unsere starke Projektpipeline setzten wir bei vielen Produktlinien deutlich mehr ab als im Vorjahresquartal, was die niedrigeren Verkaufspreise mehr als wettmachte. Wir starteten 351 neue Entwicklungsprojekte – mehr denn je in einem Quartal. Mit nunmehr 996 Neuprojekten seit Jahresbeginn haben wir unser Tätigkeitsspektrum weiter ausgedehnt, in erster Linie im Bereich hochwertiger Anwendungen.

Das Beteiligungsergebnis litt vor allem darunter, dass die Beteiligungserträge aus dem Joint Venture Ibn Sina hauptsächlich infolge niedrigerer MTBE-Preise um 13 Millionen US\$ zurück gingen.

Die Acetat-Verkaufspreise lagen aufgrund der niedrigeren Kapazitätsauslastung in der Branche unter dem Vorjahresniveau. Der Absatz sank hauptsächlich, weil europäische Acetat-Kunden ihre Einkäufe vom zweiten ins erste Halbjahr 2016 vorgezogen hatten.

### **Acetyl Chain**

Im Segment Acetyl Chain behaupteten wir dank unseres integrierten Produktionsnetzwerkes und unserer weltweiten Präsenz unsere Margen, obwohl die Verkaufspreise niedrig blieben. Die Preise für Essigsäure und Derivate lagen hauptsächlich wegen des schwachen Marktumfelds in China und niedrigerer Methanolpreise unter dem Vorjahresniveau. Die Einsparungen durch Produktivitätsinitiativen konnten dies nicht vollständig ausgleichen.

## **Cashflow**

Das Unternehmen erwirtschaftete einen Mittelzufluss aus der laufenden Geschäftstätigkeit von 304 Millionen US\$ und einen Free Cashflow von 237 Millionen US\$. Diese Ergebnisse waren dem Wachstum im Kerngeschäftsfeld Materials Solutions und unserem disziplinierten Working-Capital-Management zu verdanken. Die Investitionen beliefen sich im Berichtsquartal auf 58 Millionen US\$. Während des Quartals führten wir 152 Millionen US\$ an unsere Aktionäre zurück – 100 Millionen US\$ durch den Rückkauf von 1,5 Millionen Aktien und 52 Millionen US\$ in Form von Dividenden.

## **Ausblick**

„Im dritten Quartal stellten wir erneut unter Beweis, dass wir mit unseren starken Geschäftsmodellen Mehrwert für unsere Kunden und Aktionäre schaffen. Wir sehen zurzeit keine wesentlichen Änderungen in dem gesamtwirtschaftlichen Umfeld, welches für unsere Industrie derzeit durch relativ schwaches Wachstum geprägt ist. Die Kapazitäten des Kerngeschäftsfelds Acetyl Chain sind vor allem in China im Langfristvergleich immer noch schwach ausgelastet und das Wachstum in Europa und den USA ist mäßig. Wir setzen weiter auf unsere kommerzielle Leistungsfähigkeit und Produktivitätsmaßnahmen, um trotz der schwachen Konjunktur Mehrwert zu erwirtschaften. Für das Gesamtjahr 2016 rechnen wir weiterhin mit einem um 8-10 % höheren bereinigten Ergebnis je Aktie“, sagte Rohr.

## **Über Celanese**

*Die Celanese Corporation ist ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von differenzierten Chemieprodukten und Spezialmaterialien für viele bedeutende Industriezweige und Konsumgüter. Unsere zwei komplementären Kerngeschäftsfelder, Acetyl Chain und Materials Solutions, nutzen die ganze Bandbreite unserer chemischen, technologischen und unternehmerischen Expertise weltweit, um für unsere Kunden und das Unternehmen nachhaltige Werte zu schaffen. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um deren vordringlichste Bedürfnisse zu lösen. Gleichzeitig fördern wir durch die „Celanese Foundation“ gezielt das soziale Engagement unserer Belegschaft und leisten dadurch in den Gemeinden im Umfeld unserer weltweiten Standorte einen positiven Beitrag.*

*Das Unternehmen mit Sitz in Dallas, USA, beschäftigt weltweit rund 7.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete 2015 einen Umsatz von 5,7 Milliarden US\$. Weitere Informationen über das Unternehmen und sein Produktangebot sind im Internet unter [www.celanese.de](http://www.celanese.de), [www.celanese.com](http://www.celanese.com) bzw. im Blog des Unternehmens unter [www.celaneseblog.com](http://www.celaneseblog.com) zu finden.*