Celanese

The chemistry inside innovation™

Wir schaffen Verbindungen

Wir sind Celanese

7.700
Mitarbeiter weltweit

Über 40
Produktionsstandorte

In rund 40
Ländern tätig

Weltweit mehr als
6.750 Kunden

Wir machen Chemie.

Wir sind aber viel mehr als ein Chemieunternehmen:
Wir sind **Ingenieure, Wissenschaftler, Anwendungsentwickler** und **Verkäufer**. **Technische Experten, Einkäufer** und **Logistiker.** Gleichzeitig sind wir **Problemlöser, Berater** und **Produktdesigner**. Mit 100 Jahren Erfahrung, einem weltweiten Netzwerk und unserer Begeisterung für Chemie, die von Herzen kommt, sorgen wir dafür, dass unsere Kundenlösungen mit Sicherheit auch Teil Ihres Alltags sind:

Egal, ob **zu Hause** oder **auf der Arbeit** – Sie finden unsere Produkte in Kosmetik, Reinigungsmitteln, Lebensmitteln, Farben und Solarzellen sowie in Ihrem Smartphone, Computer und sogar in künstlichen Knie- oder Hüftgelenken.

Während Sie **unterwegs** sind, begleiten unsere Anwendungen Sie im Gaspedal oder Armaturenbrett auch auf der Autobahn. Und sogar Ihre **Freizeit** gestalten wir mit: In Form von Bauteilen in Surfbrettern, Skiern, Sportbrillen oder Sneakern. Auch wenn all diese Alltagsgegenstände kein Celanese Etikett tragen, machen unsere Produkte sie immer ein kleines bisschen leichter, sicherer und besser.

Kernsegment Material Solutions

Engineered Materials
Unsere Hochleistungskunststoffe werden vor allem in den Bereichen Automobil, Medizin, Telekommunikation und Konsumgüter eingesetzt.

Food Ingredients
Unser Süßstoff ersetzt und reduziert Zucker in zahlreichen Nahrungsmitteln wie Limonaden, Molkereiprodukten und Kaugummi und spart gleichzeitig Kalorien.

EVA Polymers
Außerdem bieten wir spezielle EVA Co-Polymere und Harze an, die beispielsweise in flexiblen Verpackungen, Wärmebeschichtungen, Solarzellen oder Medizinprodukten zum Einsatz kommen.

Kernsegment Acetate Tow

Acetate Tow
Unsere Zellulose-Acetatfilter und -kabel werden seit über 70 Jahren von unseren Kunden vor allem für Filteranwendungen genutzt.

Kernsegment Acetyl Chain

Intermediate Chemistry
Mit Hilfe unserer Basischemikalien entstehen zahlreiche Produkte, die aus unserem Alltag nicht mehr wegzudenken sind: Beispielsweise Farben und Lacke, Klebstoffe und Sicherheitsfolien für Windschutzscheiben.

Emulsion Polymers
Kunden weltweit nutzen unsere emissions- und geruchsarmen Polymerdispersionen zur Herstellung von Farben, Lacken, Klebstoffen, Vliesstoffen, Glasfasern, Textilien, Papier und Baumaterialien.

Unsere Lösungen – Ihre Alltagshelfer

Arzthelfer aus Kunststoff-Granulat
Präzision und Performance sind vor allem im medizinischen Bereich unverzichtbar, um Leiden zu lindern und die Lebensqualität von Patienten zu verbessern. Kunststoffe wie unsere Medical Technology (MT®) Polymere sind für den medizinischen Bereich zertifiziert und helfen unseren Kunden, das Design von Medizinprodukten zu verbessern. So sorgen sie beispielsweise in Inhalatoren und Insulin-Pens dafür, dass Arzneimittel sicherer und effizienter eingenommen werden.

Farbe, die nur optisch einen bleibenden Eindruck hinterlässt
Unsere Kunden der Farb- und Lackindustrie schätzen Mowilith® VAE Dispersionen - Polymerdispersionen (Bindemittel), die sie für die Herstellung geruchs- und emissionsarmer Innenraumfarben verwenden. Dabei sind Mowilith® VAE Dispersionen nicht nur umweltfreundlich, sondern nach dem Anstrich auch besonders strapazierfähig.

Durchblick im Kühlregal dank Zellulose
Unternehmen auf der ganzen Welt vertrauen auf unsere Clarifoil® Anti-Beschlag-Folie auf Zellulosebasis. Schließlich ist diese Hochleistungsfolie nicht nur kratzfest, sondern dank eines einfachen Tricks auch vielseitig einsetzbar: Durch eine Art ‚Schwammeffekt' nimmt die Folie Feuchtigkeit aus ihrem Umfeld auf und gibt diese später wieder ab. Aus diesem Grund eignet sich die Clarifoil® Anti-Beschlag-Folie besonders gut für Sportbrillen und Helmvisiere, aber auch für Kühltheken im Supermarkt.

Unser Funken Energie für die E-Autos von morgen
Durch die wachsende Nachfrage nach Smartphones und Elektro-Fahrzeugen nutzen immer mehr Kunden unseren Kunststoff GUR® UHMW-PE als Membranen für Lithium-Ionen-Batterien. GUR® UHMW-PE ist ein ultrahochmolekularer Kunststoff, der sich hervorragend eignet, um Elektroden voneinander zu trennen. Damit tragen wir zur Verbesserung der Sicherheit der Batterie bei und unterstützen unsere Kunden gleichzeitig beim Gestalten umweltfreundlicher Energiespeichersysteme.

Unsere Verantwortung in Zahlen

Global 2013 - 2018

ARBEITSSICHERHEIT

Im Vergleich mit unseren internationalen Wettbewerbern gehören wir zu den

TOP 10%
im Bereich Arbeitssicherheit

TOP 25%
im Bereich Anlagensicherheit

ANLAGENSICHERHEIT

rund **50** **Unternehmen**
haben unser globales "Walk the Line"-Programm für mehr Sicherheit in der Produktion adaptiert

83%
weniger Vorfälle im Bereich
Anlagensicherheit

UMWELT

28%
Weniger
Treibhausgase

32%
Weniger
Abfälle

58%
Weniger
Stofffreisetzungen

SOZIALES ENGAGEMENT 2016-2019

Celanese Mitarbeiter, deren Familien und Freunde haben...

> 800.000
Stunden soziales Engagement geleistet

> 5.000
Einrichtungen mit Spenden und Projekten unterstützt

> 40.400
soziale Projekte in unseren Standortgemeinden realisiert

> 13,5
MIO. € gespendet

ENERGIEMANAGEMENT

> 1.200 **PROJEKTE**
zur Steigerung unserer Energieeffizienz im Bereich Produktion umgesetzt

→

Nachhaltige Einsparungen im Bereich Energie in Höhe von
97 MIO. €

Verringerung unseres globalen
ENERGIEVEBRAUCHS
(Verbrauch je Tonne Produkt) um

> 15%
Umsetzung zwei Jahre vor Ziel

Auszeichnung durch die US-Umweltschutzbehörde als
ENERGY STAR PARTNER OF THE YEAR
2016, 2017, 2018, 2019

Celanese in Deutschland

Ein starkes Standbein in Europa

Von der Idee über Forschung und Entwicklung, Produktion und Vermarktung bis hin zum Verkauf werden unsere Produkte von unseren rund 1.600 Mitarbeitern in Deutschland begleitet. An den sechs Standorten sind zudem nahezu alle Celanese Geschäftsbereiche vertreten:

Industriepark Höchst / Frankfurt am Main
Direkt am Main befindet sich der Industriepark Höchst. Mit **neun Celanese Produktionsbetrieben und rund 1.000 Mitarbeitern** ist er der **weltweit größte Forschungs- und Produktionsstandort** unseres Unternehmens. Hier betreiben wir bedeutende Produktionsanlagen für Basis- und Spezialchemikalien sowie Dispersionen, die Teil unserer internen Wertschöpfungskette sind: So wird z.B. ein Teil unserer Frankfurter Basischemikalie Vinylacetatmonomer (VAM) vor Ort zu Dispersionen weiterverarbeitet, die dann unter anderem für die Produktion von Anstrichfarben und Klebstoffen eingesetzt werden.

2011 haben wir im Industriepark Höchst **eine der weltweit größten Produktionsanlagen für Polyacetal (POM)** eröffnet. Dieser technische Hochleistungskunststoff wird in zahlreichen anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt – beispielsweise in der Automobilbranche, wo er zunehmend als Metallersatz dient. Zudem stellen wir in Höchst den Süßstoff Sunett® Acesulfam K her, der in vielen kalorienarmen Produkten Zucker ersetzt.

Sulzbach am Taunus
Inmitten der Taunuskulisse bildet Sulzbach bei Frankfurt am Main mit **seinem European Commercial Center** unseren **größten europäischen Standort für kommerzielle Funktionen und Verwaltungstätigkeiten**. Hier betreuen mehr als **200 Mitarbeiter** Prozesse wie Einkauf, Produktentwicklung, Vertrieb, Marketing oder Personalwesen. Gemeinsam bilden die Standorte Sulzbach und Frankfurt-Höchst mit rund 1.200 Mitarbeitern im Rhein-Main Gebiet den größten Standortverbund von Celanese weltweit.

Kaiserslautern
In Kaiserslautern stellt Celanese Langfaser-Thermoplaste her: mit Glasfasern veredelte technische Kunststoffe. Diese wurden für sehr anspruchsvolle und stabile Bauteile entwickelt und werden überwiegend in Automobilanwendungen eingesetzt. Für die Produktion dieses Hochleistungskunststoffes sind rund **75 Mitarbeiter** verantwortlich.

Oberhausen
Eingebettet in den Industriepark der OXEA im Ruhrgebiet **produzieren rund 75 Mitarbeiter** am Standort Oberhausen das ultrahochmolekulare Polyethylen GUR®. Dieser Hochleistungskunststoff wird in der Automobilindustrie, in Sportgeräten, der Medizin und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt.

Utzenfeld
Mitten im Südschwarzwald befindet sich unser Standort Utzenfeld. Hier entwickeln, produzieren und vermarkten rund **180 Mitarbeiter** Polyamid-Compounds: Polyamid-Extrusionsprodukte, die mit verschiedensten Additiven und Farbstoffen in Form von Granulat veredelt werden. Ihren Einsatz finden sie dann weltweit in Anwendungen der Segmente Elektro/Elektronik, Automobil sowie Industrie und Haushalt.

Wehr
In direkter Nähe zum Standort Utzenfeld sowie zur Schweizer Grenze liegt unser Standort Wehr. Rund **30 Mitarbeiter** sorgen hier dafür, dass Faser- und Airbagabfälle aus Polyamid zu Zwischenprodukten recycelt und danach in Wehr selbst oder in Utzenfeld zu Kunststoffgranulat weiterverarbeitet werden.

Insgesamt erwirtschaftet Celanese rund 40 Prozent ihrer Umsätze in Europa. Somit sind Europa und insbesondere Deutschland maßgeblich für den Erfolg unseres Unternehmens verantwortlich.

Produktverantwortung

Sichere Produkte – Vom Design bis zur Anwendung

Unser Erfolgsrezept

Ein neuer Kunststoff oder eine neue Polymerdispersion entstehen immer dann, wenn diese zwei Komponenten aufeinandertreffen: Der Wunsch eines Kunden zur Verbesserung seines Produkts und unsere Lösung, die genau das möglich macht. Für unser **Erfolgsrezept nutzen wir eine wohldosierte Menge an Wissen, Erfahrung und Innovation**. So entwickeln wir Produkte, die nicht nur sicher in der Anwendung sind, sondern innerhalb ihres Lebenszyklus den kleinstmöglichen ökologischen Fußabdruck hinterlassen.

Weltweit im Einsatz

Unsere Produkte werden in fast allen Ländern der Welt eingesetzt, gleichzeitig werden Produktregulierungen immer strenger. **Daher hat es für uns oberste Priorität, dass wir uns überall eng an den gültigen Chemikalienrichtlinien und Gesetzen orientieren** – vom Design bis zur Entsorgung. Immer mehr Endverbraucher erwarten, dass unsere Produkte beispielsweise allergikerfreundlich sind. Deshalb arbeiten wir beispielsweise mit unseren Kunden der Farb-, Lack- und Klebstoffindustrie eng daran, alternative Konservierungssysteme für unsere Polymerdispersionen zu finden.

Risiken richtig einschätzen

Produktverantwortung bedeutet für uns auch, schon während der Entwicklung die Risiken richtig einzuschätzen und zu beherrschen. Dazu gehört die **unternehmensweite Koordination von Toxikologie, Sicherheitsbewertungen, Risikomanagement, Gefahrenkommunikation und behördlichen Genehmigungen**. Auch bei den nächsten Schritten – **wie Design, Rohstoff-Einkauf, Rezeptur und Herstellung über Marketing und Vertrieb bis hin zur Nutzung der Endanwendung** – legen wir großen Wert auf die Produktverantwortung. Gleichzeitig arbeiten wir kontinuierlich daran, den Lebenszyklus unserer Produkte immer weiter zu verbessern.

Lebenszyklus eines Produkts

1. Ein Pharma-Unternehmen benötigt einen Kunststoff für Asthma-Inhalatoren.

2. Der Celanese Kunststoff HOSTAFORM® MT® SLIDEX® POM erfüllt die geforderten Eigenschaften.

3. Celanese nutzt verschiedene Rohstoffe, um den Kunststoff zu produzieren.

4. Ein Zulieferer des Pharmaunternehmens stellt aus unserem Granulat den Inhalator her. Anschließend füllt unser Pharmakunde das Medizinprodukt ab.

5. Patienten nutzen den Inhalator für eine sichere und verlässliche Dosierung des Medikaments.

6. Am Ende des Lebenszyklus kann der Inhalator vom Patienten recycelt werden.

Prozesssicherheit – Damit die Produktion nicht nur reibungslos, sondern vor allem sicher läuft

Wir sind überzeugt, dass alle Unfälle vermeidbar sind. Deswegen ist es unser kontinuierliches Ziel, Unfälle und Fehler auf null zu reduzieren. Durch **eine stetige Überprüfung und Verbesserung der Produktionsabläufe und Prozesse** verringern wir gemeinsam mit Standort-Experten, Mitarbeitern und Partnerfirmen die Risiken für Stofffreisetzungen, Feuer, Explosionen und andere Gefahrenereignisse.

Gleichzeitig ist es für uns selbstverständlich, **unser Wissen und unsere Erfahrungen weiterzugeben** und über den eigenen Werkszaun hinauszuschauen: Deshalb setzen wir uns in nationalen und internationalen Industrieverbänden und -organisationen für sichere und **nachhaltige Chemieprodukte ein und fördern den Wissensaustausch.**

Arbeits- und Anlagensicherheit

Genauso gesund nach Hause gehen, wie wir zur Arbeit kommen

Sicherheit hat immer und überall Priorität

Unsere Mitarbeiter, ihre Familien und unsere Nachbarn vertrauen darauf, dass wir unsere Anlagen sicher betreiben und Unfälle vermeiden. Dabei können wir Risiken am besten verringern, in dem wir vorausschauend handeln und schon aus ‚Beinahe-Ereignissen' lernen.

Deshalb **teilen wir Erfahrungen im Unternehmen** und ermöglichen so, dass aus standortspezifischen Ideen globale Ansätze werden. Hierbei ziehen unsere Mitarbeiter eng mit unseren Partnerfirmen an einem Strang.

Sicher arbeiten – im Betrieb und zu Hause

KeepSAFE ist für uns ein **zentraler Bestandteil unserer Unternehmenskultur** – nicht nur im Labor, in der Produktion oder im Büro, sondern auch zu Hause. Schließlich sollten z.B. Leitern bei Arbeiten in den eigenen vier Wänden genauso sicher und trittfest sein wie im Betrieb. Deshalb setzt KeepSAFE vor allem auf unsere **Mitarbeiter als treibende Kraft** und ermöglicht ihnen, sich als Ideengeber einzubringen: So können unsere Teams beispielsweise im Rahmen einer aktuellen Initiative zum Thema Handsicherheit selbst Tipps zum Handschutz austauschen. Zusätzlich können sie dank täuschend echt geschminkter Handverletzungen mit eigenen Augen sehen, warum es sich lohnt, auf beide Hände gut aufzupassen. Ein weiteres Schlüsselelement von KeepSAFE bilden **regelmäßige Sicherheitsschulungen und -tage**, bei denen wir ein gemeinsames Ziel verfolgen: **alle Celanese und Partnerfirmen-Mitarbeiter sollen genauso gesund nach Hause gehen, wie sie zur Arbeit gekommen sind.**

Den Kollegen Mut machen

An unseren Produktionsstandorten **fördern Sicherheitsmotivatoren sicheres Verhalten** – von Kollege zu Kollege. Mit dieser weltweiten Initiative möchten wir das Sicherheitsbewusstsein im Produktionsbereich noch weiter stärken und schulen Mitarbeiter, um ihre Kollegen zu sicherem Arbeiten zu ermutigen.

Fünf Leitlinien als täglicher Begleiter

Das Betreiben unserer Produktionsanlagen bedeutet eine große Verantwortung. Als Unterstützung und Orientierung nutzen unsere Mitarbeiter von den USA über Deutschland bis nach Singapur deshalb „Unsere 5 Leitlinien":

- Wir handeln vorausschauend
- Wir betreiben unsere Anlagen in Übereinstimmung mit den Genehmigungen und Erlaubnissen
- Wir leben unsere Verfahrens- und Betriebsanweisungen
- Wir überprüfen unsere Anlagen regelmäßig
- Wir schaffen Schutzebenen für Fehler- und Gefahrenquellen

Mit Sicherheit ganz vorne

Im Vergleich mit unseren internationalen Wettbewerbern gehören wir zu den…

Top 10 %
im Bereich Arbeitssicherheit

Top 25 %
im Bereich Anlagensicherheit

„Unsere Kunststoffe sorgen nicht nur als Metallersatz dafür, dass Autos leichter werden und weniger Kraftstoff verbrauchen. Auch im Produktionsprozess gibt es zahlreiche Möglichkeiten, Energie zu sparen. Sehr gute Ideen kommen immer auch von den Teams, die unsere Anlagen täglich fahren.“

Michael Wunder
Betriebsleiter in der Kunststoffproduktion

Umdenken für die Umwelt

Wir investieren viel Energie, um weniger zu verbrauchen

Energie-Experten im Cockpit

Unser globales Energie-Team ist immer auf der **Suche nach neuen Möglichkeiten, um den Energieverbrauch unserer Produktionsanlagen weltweit zu senken**. So ist beispielsweise am Standort Frankfurt mit Hilfe eines Celanese Experten-Teams unser **Energie-Cockpit** entstanden. Dieses kontrolliert in Echtzeit den aktuellen Energieverbrauch in einem bestimmten Anlagenteil und zeigt uns, wie er im Idealfall aussehen sollte. So wissen unsere Mitarbeiter, an welchen „Schrauben“ wir noch drehen können – beispielsweise in unserer Produktionsanlage für den Kunststoff Polyoxymethylen (POM): Hier haben wir in den vergangenen Jahren zahlreiche Projekte umgesetzt, die in Summe rund 160.000 MWh Energie einsparen konnten. Das entspricht dem jährlichen Verbrauch einer Kleinstadt.

Um die Produktionskapazitäten in unseren Betrieben weltweit zu optimieren, **rüsten wir ältere Standorte technologisch nach und setzen an neuen Niederlassungen die modernsten Verfahren und Technologien ein**. Für unser Engagement im Bereich Energieeffizienz wurde Celanese 2016, 2017, 2018 sowie 2019 von der U.S.-Umweltschutzbehörde als „ENERGY STAR Partner of the Year“ ausgezeichnet.

Treibhausgase wie Methan, Kohlendioxid und Stickstoffoxid sind eines unserer weiteren zentralen Themen: In jeder Gemeinde, in der wir mit Produktionsanlagen vertreten sind, **halten wir die lokalen, regionalen und nationalen Luft-Umweltstandards ein oder übertreffen sie.**

Den Ausstoß von Treibhausgasen reduzieren wir dabei unter anderem durch Abwärmenutzung, den Einsatz prozessintegrierter Wärmetauscher oder effiziente Prozesssteuerungen.

Große Schritte, kleinerer Fußabdruck

Weniger ist mehr – deshalb setzen wir auf **Energierückgewinnung, Aufbereitung, Verbrennung, Entsorgung und Wiederverwertung**. So leiten wir beispielsweise am Standort Frankfurt Kohlendioxid (CO_2), das als Nebenprodukt in unserem Herstellungsprozess entsteht, direkt in einen Aufbereitungsbetrieb weiter. Gereinigt und gekühlt gelangt das Kohlendioxid anschließend zu verschiedenen Kunden, wo es dann unter anderem zur Wasseraufbereitung oder Metallverarbeitung eingesetzt und vollständig weiterverwendet wird.

Unsere grünen Meilensteine (2013-2018)

28%
Weniger Treibhausgase - Mehr saubere Luft am Standort

32%
Weniger Abfälle

>15%
Verringerung unseres globalen Energieverbrauchs (Verbrauch je Tonne Produkt)
Umsetzung 2 Jahre vor Ziel

Vor den Werkstoren Gutes tun

Soziales Engagement ist uns jährlich zwei freie Arbeitstage wert

Gemeinsam die Ärmel hochkrempeln

Dass unsere Mitarbeiter regelmäßig das Labor, den Betrieb oder den Schreibtisch gegen Pinsel und Spaten tauschen, ist für uns normal. Denn **bei Celanese kann jeder Mitarbeiter zwei Arbeitstage pro Jahr nutzen, um sich sozial zu engagieren**. So unterstützen wir Essensausgaben bei der Tafel, Renovierungsaktionen in Flüchtlingsheimen, Ausflüge mit Senioren oder Müllsammelaktionen. Ein Angebot, das ankommt: **Rund 70 Prozent unserer Mitarbeiter unterstützen das soziale Engagement von Celanese aktiv.**

Der Monat des sozialen Engagements

Auch wenn wir das ganze Jahr über immer wieder Projekte auf die Beine stellen, setzen wir uns **jedes Jahr im September** besonders ein: Im Monat des sozialen Engagements sind alle Standorte weltweit aufgerufen, sich mit Projekten vor den Werkstoren und Bürotüren sozial zu engagieren.

Die Celanese Foundation

Seit 2016 können unsere Mitarbeiter weltweit mit Hilfe der Celanese Foundation in ihrem Standortumfeld Gutes tun. Für jede gesammelte Stunde soziales Engagement erhalten sie einen **Spendengutschein über 10 US-Dollar**, den sie geprüften Hilfseinrichtungen auf der ganzen Welt zugutekommen lassen können. Gleichzeitig **verdoppelt die Foundation private Mitarbeiterspenden.**

Herzenseinsatz im Ausland

Regelmäßig senden wir im Rahmen des **Celanese International Impact Program (CIIP)** ein zehnköpfiges Team mit Mitarbeitern aus der ganzen Welt für zwei Wochen ins Ausland. Vor Ort setzen unsere Teams mit **gemeinnützigen Organisationen Entwicklungsprojekte** um oder bringen ihre Erfahrungen ein, um in enger Zusammenarbeit mit den Einrichtungen selbst deren **Strukturen und Spendenprozesse weiterzuentwickeln.** So konnten unsere CIIP-Teams bereits in **Brasilien, Indien, Polen und Südafrika** die Welt ein kleines Stückchen besser machen.

Flüchtlinge an die Hand nehmen

Im Rahmen unserer 2016 gegründeten **Integrations-Initiative** arbeiten wir im Rhein-Main-Gebiet mit verschiedenen Partnern vor Ort zusammen, um die **langfristige Integration von Flüchtlingen** zu unterstützen. Dazu gehören soziale Projekte in Unterkünften, Bewerbungstrainings, die Förderung von Berufsvorbereitungsprogrammen für Geflüchtete sowie Praktika und Ausbildungsplätze bei Celanese.

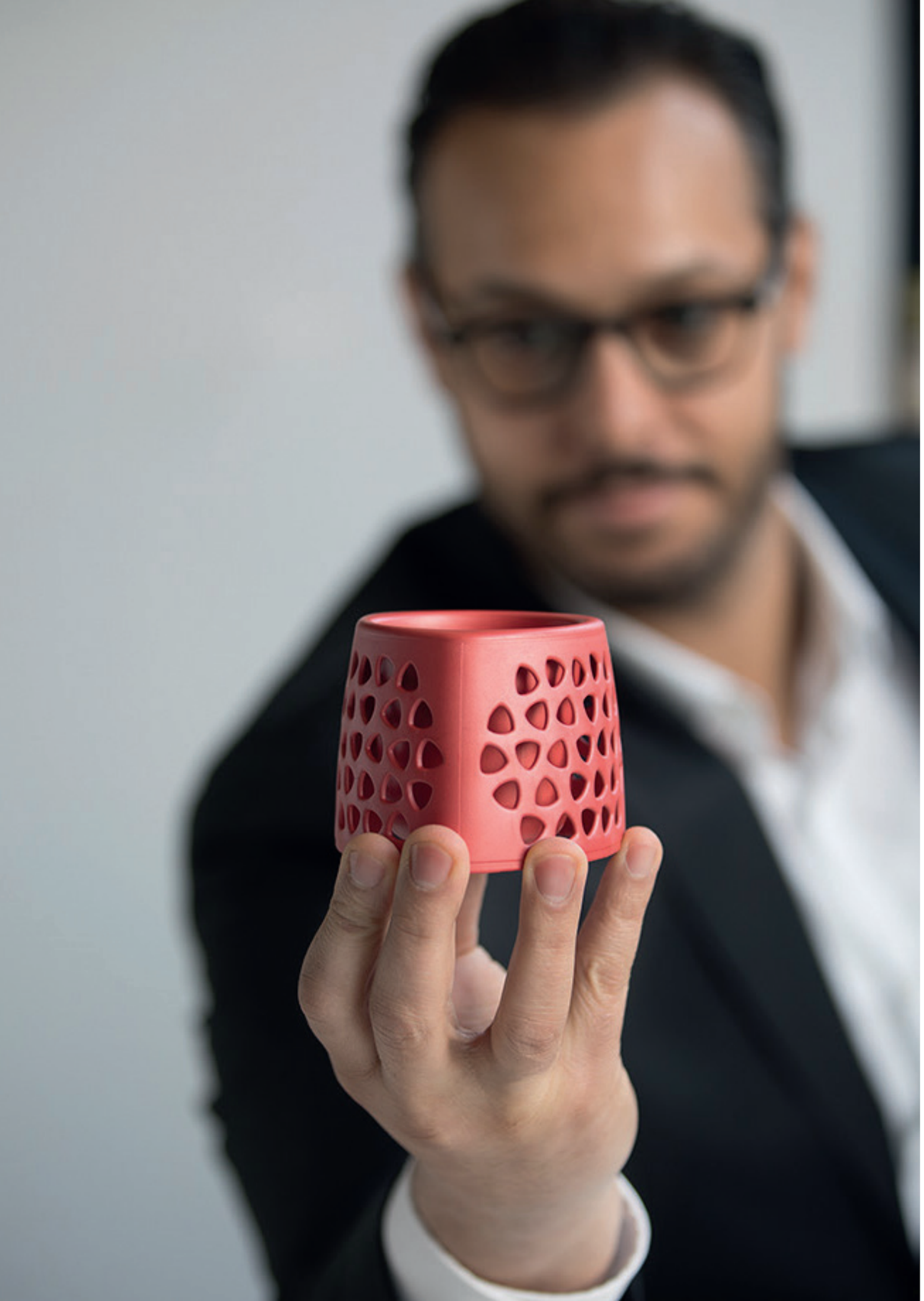
Unsere Herzens-Meilensteine (Seit 2016)

> 800.000
Stunden soziales Engagement, geleistet durch Mitarbeiter, Familien und Freunde

> 13,5 Mio.
Euro gespendet

> 5.000
Einrichtungen mit Spenden und Projekten unterstützt

> 40.400
Projekte umgesetzt



Schaffen Sie neue Verbindungen – mit uns!

Arbeiten bei Celanese

Kollegen auf der ganzen Welt
Von Dallas über Amsterdam und Frankfurt bis hin nach Shanghai – als globales Unternehmen mit **Standorten in rund 20 Ländern** arbeiten wir durch internationale Projekte regelmäßig mit Kollegen auf der ganzen Welt zusammen. Ein standort- und länderübergreifender Austausch ist dabei Teil unseres Alltags – genauso wie das interkulturelle Umfeld, das durch die verschiedenen Hintergründe und Erfahrungen unserer Mitarbeiter entsteht. Allein an unseren deutschen Niederlassungen arbeiten über 30 Nationen zusammen. Genauso vielfältig wie unsere Mitarbeiter sind auch die Entwicklungsmöglichkeiten, die Celanese bietet.

Die etwas andere Karriereleiter
Dabei denken wir die Karriereleiter nicht nur „hinauf": Wir ermöglichen unseren Mitarbeitern, sich im Rahmen unseres **Global Career Frameworks nicht nur „nach oben", sondern auch abteilungsübergreifend innerhalb verschiedener Funktionen weiterzuentwickeln**. Hierbei haben unsere Mitarbeiter ihre Entwicklung selbst in der Hand und können ihre eigene Erfolgsgeschichte schreiben.

Als ein Unternehmen der Chemieindustrie bieten wir Ihnen nicht nur flexible Arbeitszeitmodelle und attraktive Gehälter, sondern auch eine nachhaltige betriebliche Altersvorsorge und viele weitere Benefits.

Kurze Dienstwege und offene Türen
Auch wenn zwischen unseren Standorten tausende Kilometer liegen können, sind die **Dienstwege bei Celanese kurz, unsere Hierarchien flach und unsere Türen offen.** Unterstützt wird unsere **dynamische Arbeitskultur** durch einen abteilungsübergreifenden Teamgedanken und die große Bereitschaft, Wissen zu teilen. So können wir Ideen schnell weiterdenken und zusammen Neues schaffen.

Ein Netzwerk, viele Ideen
Im Rahmen unserer Initiative „Vielfalt & Integration" tauschen sich unsere Mitarbeiter regelmäßig in **globalen und regionalen Netzwerken** aus. So geben wir Gruppen wie dem Eltern- oder Frauennetzwerk eine Stimme und die Möglichkeit, ihre Interessen gemeinsam voranzubringen. Ihr ganz persönliches Unternehmensnetzwerk können sie zudem bei unseren Firmenevents, Info-Veranstaltungen oder sozialen Team-Projekten aufbauen. Wir freuen uns, wenn auch Sie zu unserem Netzwerk dazugehören!

Offene Stellen & Kontakt: www.celanese.de/karriere

Herausgeber

Celanese Unternehmenskommunikation
Am Unisys-Park 1
65843 Sulzbach, Deutschland
E-Mail: kommunikation@celanese.com
Telefon: +49 (0)69 - 45009 1777

Standorte in Deutschland

Celanese Frankfurt
Industriepark Höchst
65926 Frankfurt a.M.
Deutschland

Celanese Sulzbach
Am Unisys-Park 1
65843 Sulzbach (Ts.)
Deutschland

Celanese Oberhausen
Otto-Roelen-Str. 3
46147 Oberhausen
Deutschland

Celanese Kaiserslautern
Marie-Curie-Straße 10
67661 Kaiserslautern
Deutschland

Celanese Utzenfeld
Niedermatt 11
79694 Utzenfeld
Deutschland

Celanese Wehr
Industriestraße 30
79664 Wehr
Deutschland

Celanese
The chemistry inside innovation™

klimaneutral
natureOffice.com | DE-232-424884
gedruckt

www.celanese.de
www.celanese.com

MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C101801