

## Medieninformation

**Ihr Ansprechpartner:**

**Media Relations - Europe**

Jens Kurth

Tel.: +49 (0)69 45009 1574

E-Mail: [j.kurth@celanese.com](mailto:j.kurth@celanese.com)

**- DEUTSCHE KURZVERSION -**  
*Übersetzt auf Basis der englisch-  
sprachigen Originalversion vom  
01.02.2017*

### **Celanese Corporation berichtet Ergebnisse für das Gesamtjahr und das vierte Quartal 2016 und bestätigt die Wachstumsprognose für 2017**

*Dallas, 01. Februar 2017.* Die Celanese Corporation (NYSE: CE) hat heute für das Gesamtjahr 2016 ein verwässertes Ergebnis je Aktie von 6,19 US\$ und ein bereinigtes Ergebnis je Aktie von 6,61 US\$ berichtet. Für das vierte Quartal 2016 berichtete das Unternehmen ein verwässertes Ergebnis je Aktie von 1,12 US\$ und ein bereinigtes Ergebnis je Aktie von 1,52 US\$. Dieser Erfolg beruht auf den robusten Geschäftsmodellen unserer beiden Kerngeschäftsfelder Materials Solutions und Acetyl Chain. Im Segment Advanced Engineered Materials erzielten wir mit neuen Entwicklungsprojekten sehr gute Ergebnisse.

In unserer Projektpipeline kombinieren wir unser umfassendes Polymerportfolio mit unserem hervorragenden Anwendungs-Knowhow, um individuelle Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln. Außerdem haben wir heute unsere Absicht bekannt gegeben, das Nylon-Compounding Geschäft der israelischen NILIT Group zu übernehmen. Damit bauen wir unser Polymerportfolio weiter aus und können den Bedürfnissen unserer Kunden noch umfassender gerecht werden. Dank unserer Spitzentechnologien, unseres integrierten Produktionsnetzwerkes und unserer weltweiten Präsenz erzielten wir auch im Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain trotz des schwachen Marktumfelds erneut ein solides Ergebnis.

**Finanzergebnisse im Überblick**

	Quartalsergebnisse		Jahresergebnisse	
	4. Quartal 2016	4. Quartal 2015	Gesamtjahr 2016	Gesamtjahr 2015
(ungeprüft)				
(in Mio. US\$, außer Angaben pro Aktie)				
<b>Betriebsergebnis</b>				
Advanced Engineered Materials	87	51	350	235
Consumer Specialties	76	46	302	262
<b>Summe Materials Solutions</b>	<b>163</b>	<b>97</b>	<b>652</b>	<b>497</b>
Industrial Specialties	20	-4	105	72
Acetyl Intermediates	66	-242	340	-3
Eliminierungen	—	—	1	—
<b>Summe Acetyl Chain</b>	<b>86</b>	<b>-246</b>	<b>446</b>	<b>69</b>
Sonstige Aktivitäten	-132	-156	-205	-240
<b>Gesamt</b>	<b>117</b>	<b>-305</b>	<b>893</b>	<b>326</b>

	Quartalsergebnisse		Jahresergebnisse	
	4. Quartal 2016	4. Quartal 2015	Gesamtjahr 2016	Gesamtjahr 2015
(ungeprüft)				
(in Mio. US\$, außer Angaben pro Aktie)				
<b>Periodenergebnis</b>	<b>161</b>	<b>-301</b>	<b>906</b>	<b>285</b>
<b>Bereinigtes EBIT <sup>(1) (2)</sup></b>				
Advanced Engineered Materials	121	85	479	397
Consumer Specialties	106	109	418	411
<b>Summe Materials Solutions</b>	<b>227</b>	<b>194</b>	<b>897</b>	<b>808</b>
Industrial Specialties	18	22 <sup>2</sup>	106	110
Acetyl Intermediates	68	60	347	388
Eliminierungen	—	—	1	—
<b>Summe Acetyl Chain</b>	<b>86</b>	<b>82</b>	<b>454</b>	<b>498</b>
Sonstige Aktivitäten	-24	-20	-73	-70
<b>Gesamt</b>	<b>289</b>	<b>256</b>	<b>1.278</b>	<b>1.236</b>

**Beteiligungserträge, sonstige Erträge****(Aufwendungen)**

Advanced Engineered Materials	31	33	122	151
Consumer Specialties	27	27	110	108
<b>Summe Materials Solutions</b>	<b>58</b>	<b>60</b>	<b>232</b>	<b>259</b>
Operatives EBITDA <sup>(1)</sup>	360	332	1.566	1.515
Verwässertes Ergebnis pro Aktie – aus	\$ 1,12	\$ -2,03	\$ 6,19	\$ 2,01
Verwässertes Ergebnis pro Aktie – gesamt	\$ 1,12	\$ -2,03	\$ 6,18	\$ 2,00
Bereinigtes Ergebnis pro Aktie <sup>(1)</sup>	\$ 1,52	\$ 1,25	\$ 6,61	\$ 6,02
Mittelzufluss / (-abfluss) aus Investitionstätigkeit	-247	-97	-439	-558
Mittelzufluss / (-abfluss) aus Finanzierungstätigkeit	-292	-2	-759	-66
Mittelzufluss / (-abfluss) aus Geschäftstätigkeit	-47	136	893	862
Free Cashflow <sup>(1)</sup>	-116	74	623	556

<sup>(1)</sup> Nicht auf US-GAAP basierend

<sup>(2)</sup> Das Unternehmen verwendet bei seiner Erläuterung bereinigter Ergebnisse Begriffe wie „Segmentergebnis“ und „Ergebnis des Kerngeschäftsfelds“. Diese Nicht-GAAP-Begriffe werden im Dokument „Non-US GAAP Financial Measures and Supplemental Information“ definiert und übergeleitet (s. Original-Pressemitteilung in englischer Sprache).

„Ich freue mich, dass ich über die zweitbesten GAAP-Jahresergebnisse je Aktie und die besten bereinigten Jahresergebnisse je Aktie unserer Geschichte berichten kann. Sie waren möglich, weil wir die negativen Saisoneinflüsse im vierten Quartal und das schwache Nachfragewachstum außerordentlich erfolgreich kompensiert haben“, erklärte Mark Rohr, Chairman und Chief Executive Officer von Celanese. „Im Kerngeschäftsfeld Materials Solutions sorgten unser umfassendes und differenziertes Polymerportfolio und unsere spezialisierten Kundenlösungen für kräftiges Wachstum. Um das Segment Engineered Materials (Advanced Engineered Materials ohne Beteiligungen) weiter auszubauen, haben wir eine Vereinbarung zur Übernahme des Nylon-Compounding Geschäftes der NILIT Group unterzeichnet. Diese Übernahme ergänzt unser Produktportfolio für technische Hochleistungskunststoffe und erweitert zudem unser Produktionsnetzwerk um weitere moderne Anlagen. Das Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain konnte sich dank seiner globalen Präsenz in allen Marktsegmenten und erhöhter kommerzieller Flexibilität gut behaupten – trotz der weltweit geringeren Kapazitätsauslastung und schwächeren Nachfrage. Die gute Geschäftsentwicklung führte erneut zu einem hohen Cashflow im abgelaufenen Quartal, der Aktienrückkäufe in Höhe von 200 Millionen US\$ im vierten Quartal und von 500 Millionen US\$ im Gesamtjahr 2016 möglich machte. Im Jahr 2016 erhöhten wir die Dividende je Aktie um 20% gegenüber dem Vorjahr und schütteten 201 Millionen US\$ an Dividenden aus. Dank der erfolgreichen Geschäftsmodelle unserer beiden Kerngeschäftsfelder und unserer konsequenten Produktivitätsinitiativen haben wir erneut einen starken und nachhaltigen Cashflow erwirtschaftet“, sagte Rohr.

## Ergebnisse des Gesamtjahres 2016 nach Geschäftssegmenten

### Materials Solutions

Das Kerngeschäftsfeld Materials Solutions erzielte mit 652 Millionen US\$ das zweitbeste GAAP-Betriebsergebnis und mit 897 Millionen US\$ das höchste bereinigte Jahres-EBIT seiner Geschichte. Das starke Wachstum gegenüber dem Vorjahr beruhte auf Mengen- und Produktivitätssteigerungen, die den Rückgang der Acetat-Verkaufspreise und Beteiligungsergebnisse mehr als ausglich. Das Segment Advanced Engineered Materials war 2016 erfolgreicher denn je. Zu verdanken war das vor allem der Projektpipeline, die zu einem starken Mengenwachstum gegenüber dem Vorjahr beitrug. Wir kommerzialisierten im Jahr 2016 etwa 1.385 Entwicklungsprojekte und übertrafen damit unser selbst gestecktes Ziel. Die Projekte waren in den verschiedensten Branchen und Produktbereichen angesiedelt und spiegelten unser tiefes Verständnis der Kundenbedürfnisse wider. Unsere jüngsten Akquisitionen bieten die Gelegenheit, den Erfolg dieses Modells zu übertragen und fortzusetzen. Das Segment Advanced Engineered Materials konnte seine Verkaufsmengen gegenüber dem Vorjahr weiter steigern – vor allem in Asien, aber auch in allen Produktlinien.

Das Beteiligungsergebnis von Advanced Engineered Materials fiel gegenüber dem Vorjahr um 28 Millionen US\$ geringer aus. Hauptgrund hierfür waren die niedrigeren MTBE-Verkaufspreise der Beteiligung Ibn Sina, die von besseren Ergebnissen bei den Beteiligungen Korea Engineering Plastics und Polyplastics teilweise ausgeglichen wurden.

Die Acetat-Verkaufspreise lagen 2016 hauptsächlich aufgrund der geringeren Kapazitätsauslastung außerhalb Chinas um 8% unter dem Vorjahresniveau. Mehr als wettgemacht wurde das jedoch von Produktivitätsgewinnen und den Absatzzuwächsen, mit denen sich die Acetatbranche vom Lagerabbau im Jahr 2015 erholte.

### Acetyl Chain

Das Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain konnte sich dank seiner führenden Marktpositionen entlang der Acetyl-Wertschöpfungskette und seiner Flexibilität in einem herausfordernden Geschäftsumfeld gut behaupten, welches durch allgemein geringe Kapazitätsauslastung und sinkende Rohstoffpreise gekennzeichnet war. Die Verkaufspreise für Acetylprodukte waren 2016 hauptsächlich aufgrund niedrigerer Methanolpreise geringer als im Vorjahr, was die Produktivitätssteigerungen neutralisierte. Trotz des Preisdrucks und der schwächeren Nachfrage steigerte das Kerngeschäftsfeld seine Marge, indem es seine kosteneffizienten Produktionsanlagen an der amerikanischen Golfküste und in Singapur kontinuierlich optimierte. Im Jahr 2016 nahmen wir zudem unsere neueste Produktionsanlage für VAE-Dispersionen auf Jurong Island, Singapur, in Betrieb. Sie soll die wachsende Nachfrage nach umweltfreundlichen Anstrichfarben und Klebstoffen in Südostasien decken.

### **Bedeutende Ereignisse im vierten Quartal**

- Unterzeichnung einer verbindlichen Vereinbarung zur Übernahme von NILIT Plastics, dem Nylon-Compounding Geschäft der NILIT Group, einem führenden unabhängigen Hersteller hochleistungsfähiger Nylon-Polymere, -Fasern und -Compounds mit Sitz in Israel. Celanese erwirbt das Nylon-Compound-Portfolio, Kundenverträge, Produktionsanlagen sowie technologische und kommerzielle Einrichtungen von NILIT Plastics.
- Abschluss der Akquisition der SO.F.TER. Group mit Sitz in Forli, Italien, am 1. Dezember 2016. Das Unternehmen ist einer der größten unabhängigen Thermoplast-Compounder der Welt. Die hoch entwickelten, modernen Produktionsanlagen und Produkte der SO.F.TER. Group erweitern das Engineered Materials Geschäft von Celanese und ermöglichen zusätzliches Wachstum, Investitionsmöglichkeiten und Synergieeffekte.
- Initiierung von 389 neuen Entwicklungsprojekten im vierten Quartal – mehr denn je in einem Quartal. Damit wurden im Segment Advanced Engineered Materials 2016 insgesamt 1.385 Neuprojekte kommerzialisiert. Der wachsende Erfolg unserer Projektpipeline zeigt die Effizienz und Konsequenz, mit der wir individuelle Kundenanforderungen erfüllen.
- Erhalt von zwei Auszeichnungen bei der renommierten “46. Annual Automotive Division Innovation Awards Gala” der Society of Plastics Engineers in Detroit, Michigan. Celanese wurde in den zwei Kategorien „Sicherheit“ und „Karosserie-Exterieur“ als Materialzulieferer von Komponenten für den neuen Pickup Ford Super Duty des Modelljahres 2017 ausgezeichnet.

### **Ergebnisse des vierten Quartals 2016 nach Geschäftssegmenten**

#### **Materials Solutions**

Das Kerngeschäftsfeld Materials Solutions erzielte gegenüber dem Vorjahresquartal ein starkes Wachstum. Zu verdanken war das hauptsächlich dem Mengenwachstum, den niedrigeren Rohstoffkosten und den Produktivitätsinitiativen, die die niedrigeren Verkaufspreise mehr als ausglich. Das Segment Advanced Engineered Materials verzeichnete mit 87 Millionen US\$ sein zweitbestes GAAP-Betriebsergebnis in einem vierten Quartal. Das bereinigte EBIT lag mit 121 Millionen US\$ auf Rekordniveau für ein viertes Quartal. Die Gewinne waren trotz negativer Saisoneinflüsse deutlich höher als im Vorjahresquartal. Das breite Wachstum war maßgeblich der saisonunabhängigen Kommerzialisierung von Neuprojekten zu verdanken. Wir initiierten im vierten Quartal 389 neue Entwicklungsprojekte – mehr denn je in einem Quartal – womit wir Produkte in verschiedenen Branchen und Anwendungsbereichen erfolgreich kommerzialisierten. Produktivitätsgewinne und niedrigere Rohstoffkosten machten die niedrigeren Verkaufspreise im Segment Advanced Engineered Materials mehr als wett. Die Verkaufsmengen waren – hauptsächlich dank Zuwächsen in Asien – höher als im Vorjahresquartal.

Das Segment Consumer Specialties behauptete im Vergleich zum Vorjahresquartal seine Rentabilität, da Produktivitätsinitiativen und niedrigere Rohstoffkosten den Rückgang der Acetatpreise um 10% ausglich.

### **Acetyl Chain**

Trotz der verhaltenen Nachfrage und des schwachen Rohstoffmarkts verbesserte das Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain seine Marge und Rentabilität gegenüber dem Vorjahresquartal, womit es die Stärke seines flexiblen Geschäftsmodells bewies. Höhere Produktivität und niedrigere Rohstoffkosten machten den Preisdruck und den Mengenrückgang mehr als wett. Dank der höheren Flexibilität unseres globalen Produktionsnetzes konnten wir auf die Entwicklung der Rohstoffmärkte reagieren und haben in der gesamten Wertschöpfungskette die Kosten gesenkt. In Asien waren die Verkaufspreise für Vinylacetatmonomer (VAM) aufgrund der geringen Auslastung der Produktionskapazitäten geringer als im Vorjahresquartal und die niedrigeren Preise von Rohstoffen sorgten bei Dispersionen für niedrigere Weltmarktpreise. Gegenüber dem Vorjahresquartal waren die Verkaufsmengen für VAM in Europa rückläufig und in Asien wurden aufgrund der schwachen Nachfrage weniger EVA-Polymere abgesetzt.

### **Cashflow**

Das Unternehmen erwirtschaftete 2016 einen Mittelzufluss aus der laufenden Geschäftstätigkeit von 893 Millionen US\$. Der Free Cashflow betrug 923 Millionen US\$, vor dem freiwilligen Abbau von Verbindlichkeiten in Höhe von 300 Millionen US\$ in unserem US-amerikanischen Pensionsplan. Die Investitionen beliefen sich im Gesamtjahr auf 246 Millionen US\$ und im vierten Quartal auf 60 Millionen US\$.

Im Jahr 2016 führten wir 701 Millionen US\$ an unsere Aktionäre zurück – 500 Millionen US\$ durch den Rückkauf von 7 Millionen Aktien und 201 Millionen US\$ in Form von Dividenden. Am 31. Dezember 2016 standen der Gesellschaft im Rahmen der bestehenden Ermächtigung zum Rückkauf eigener Aktien noch 531 Millionen US\$ zur Verfügung.

### **Ausblick**

„Im Jahr 2016 setzten wir erfolgreich unsere Strategie um und konnten so trotz einiger Widrigkeiten erneut ein starkes Wachstum erzielen. Wir waren im Kerngeschäftsfeld Materials Solutions mit unserer Projektpipeline außerordentlich erfolgreich und unser anderes Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain hat sich in einem herausfordernden Geschäftsumfeld gut behauptet. Zu Beginn des Jahres 2017 sehen wir erste Anzeichen für eine Erholung der chinesischen Wirtschaft; Europa und der amerikanische Kontinent bleiben stabil. Im Segment Advanced Engineered Materials dürften wir weiter Mehrwert schaffen, indem wir neue Projekte kommerzialisieren und über unsere jüngsten Akquisitionen die Projektpipeline ausbauen. Die aktuelle Erholung der Rohstoffpreise ist erfreulich und ermöglicht uns, über die Acetyl-Wertschöpfungskette unsere Margen weltweit zu steigern. Wir sind überzeugt, dass wir dank der flexiblen Geschäftsmodelle unserer beiden Kerngeschäftsfelder und unserer Produktivitätsinitiativen

weiter wachsen können. Für 2017 rechnen wir derzeit mit einem um 8-11% höheren bereinigten Ergebnis je Aktie“, sagte Rohr.

### **Über Celanese**

*Die Celanese Corporation ist ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von differenzierten Chemieprodukten und Spezialmaterialien für viele bedeutende Industriezweige und Konsumgüter. Unsere zwei komplementären Kerngeschäftsfelder, Acetyl Chain und Materials Solutions, nutzen die ganze Bandbreite unserer chemischen, technologischen und unternehmerischen Expertise weltweit, um für unsere Kunden und das Unternehmen nachhaltige Werte zu schaffen. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um deren vordringlichste Bedürfnisse zu lösen. Gleichzeitig fördern wir durch die „Celanese Foundation“ gezielt das soziale Engagement unserer Belegschaft und leisten dadurch in den Gemeinden im Umfeld unserer weltweiten Standorte einen positiven Beitrag. Das Unternehmen mit Sitz in Dallas, USA, beschäftigt weltweit rund 7.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete 2016 einen Umsatz von 5,4 Milliarden US-Dollar. Weitere Informationen über das Unternehmen und sein Produktangebot sind im Internet unter [www.celanese.de](http://www.celanese.de), [www.celanese.com](http://www.celanese.com) bzw. im Blog des Unternehmens unter [www.celaneseblog.com](http://www.celaneseblog.com) zu finden.*