

Celanese Deutschland

65844 Sulzbach

www.celanese.de

Ihr Ansprechpartner:

Anke Hattingh

Telefon: +49 (0)69 45009 1797

E-Mail:

anke.hattingh@celanese.com

Presse-Information

Celanese geht auf der Fakuma die größten Herausforderungen der Kunststoffindustrie an: Gewicht, Kosten und flexibles Design

Technische Experten zeigen breites Engineered Materials Portfolio, neueste Produkttypen und innovative Applikationen aus Hochleistungskunststoffen

DALLAS und SULZBACH (1. Oktober 2015)

Auf der Fakuma 2015 stellt sich Celanese, ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von Spezialmaterialien, den Anforderungen von Designern, Spritzgießern und weiteren kunststoffverarbeitenden Firmen: besuchen Sie uns mit Ihren kreativsten Designideen und Ihren anspruchsvollsten Zielen für Gewichts- und Kostenreduktion. Unsere technischen Experten zeigen Ihnen, wie Polymere von Celanese Probleme lösen und Ihre Fertigungstechnik auf ein neues Level heben können.

Celanese präsentiert vom 13. - 17. Oktober auf der Fakuma, der 24sten Internationalen Fachmesse für Kunststoffverarbeitung, ihre innovativen Polymere für den Industriesektor, Verbraucheranwendungen, den Bereich Automobil und den Medizinsektor.

Die Produkte und innovativen Lösungen von Celanese werden in Halle B2, Stand B2-2218 ausgestellt. Unter anderem gibt es die folgenden Schwerpunkte in Friedrichshafen:

Hostaform® MetaLX® Metal-Effect POM – verleiht dem Endprodukt ein stilvolles, metallisches Aussehen

Hostaform® MetaLX® Acetal Copolymer (POM) ist eine umfassende Antwort auf die Frage nach Kostensenkung durch das Ersetzen lackierter Teile durch dieses formschöne, massedurchfärbte Material. Kostenaufwendiges Einfärben oder Beschichten als Produktionsschritte entfallen durch die Nutzung von MetaLX® POM und liefern dennoch hervorragende Farbqualität. MetaLX® verbessert Design, Ästhetik und die Qualität des gefertigten Teils.

Fortron® ICE PPS – ermöglicht schnellere Produktionszyklen

Fortron® ICE ist eine neue Polyphenylene Sulfide (PPS) Technologie mit überlegenen Kristallisierungseigenschaften. Es ist besonders geeignet für Teile mit komplexen Formen oder langen Abkühlzeiten, engen Toleranzen oder für Bauteile, die besonders dünnwandig ausgelegt sein müssen. Diese Bauteile profitieren vom neuen Fortron® ICE auch durch erhöhte Produktivität aufgrund kürzerer Abkühlzyklen.

CoolPoly® thermally conductive polymers (TCPs) – auf coole Weise wärmeleitend

LEDs (light-emitting diodes) und andere moderne Lichtsysteme stellen neue Anforderungen an Wärme- und elektrische Leitfähigkeit. Die Celanese CoolPoly® D-Serie, E-Serie und Elastomer Produkte ermöglichen einzigartige Wärme-Dissipation bei gleichzeitiger Kosten- und Gewichtsreduktion für Beleuchtungsanwendungen im Automobilsektor.

Hostaform® MT® SlideX™ POM – verschleiß- und friktionsarme medizinische Anwendungen

Der neue POM Typ Hostaform® MT® SlideX™ wurde speziell auf die Bedürfnisse der Medizinwelt zugeschnitten: niedrige Reibung, geringe Geräusentwicklung und niedrige Verschleißseigenschaften sind wie gemacht für die komplexen Anforderungen der mechanischen Medizintechnik. Zusammen mit dem Celanese Medical Technology (MT®) Servicepaket bieten die Produkteigenschaften von Hostaform® MT® SlideX™ POM vielfache Vorteile gegenüber anderen tribologisch modifizierten Werkstoffen.

Hostaform® XGC POM – glasfaserverstärktes POM einer neuen Generation

Die Hostaform® XGC Serie aus POM bietet Vorteile bei Festigkeit, Steifigkeit, Zähigkeit bei niedrigen Temperaturen, langfristiger Kriechstabilität und Ermüdungsbeständigkeit für verschiedene Anwendungen wie beispielsweise Getriebegehäuse, Fahrwerksgetriebe, Fensterheber oder Schiebedächer. Hostaform® XGC POM nutzt unsere Hybrid Backbone Technologie und ermöglicht dadurch eine bessere Anhaftung der Glasfasern an das Granulat. Darüber erreicht der neue Typ ähnliche mechanische Eigenschaften wie glasfaserverstärktes PA oder PBT, ohne deren Feuchtigkeitsempfindlichkeit zu haben.

Um Celanese und ihre auf den Kunden zugeschnittenen Produkte bei der Fakuma 2015 zu erleben, besuchen Sie Halle B2, Stand B2-2218 oder informieren Sie sich unter www.celanese.com/tradeshows/2015/fakuma-2015.aspx.

Technische und kaufmännische Mitarbeiter sind vor Ort, um mit den Kunden anstehende oder potentielle Projekte zu besprechen und Interessenten das breite Celanese Produktspektrum der Hochleistungskunststoffe vorzustellen. Außerdem stellt sich Celanese sämtlichen Fragen und Problemstellungen rund um Design, Fertigung und Preis- und Prozessoptimierung und damit den insgesamt wachsenden Anforderungen der Industrie, Medizintechnik, Konsumentenprodukte und des Automobilsektors.

###

Die Celanese Corporation ist ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von differenzierten Chemieprodukten und Spezialmaterialien für viele bedeutende Industriezweige und Konsumgüter. Das Unternehmen erwirtschaftet seine Umsätze zu annähernd gleichen Teilen in Nordamerika, Europa und Asien und nutzt die ganze Bandbreite seiner chemischen, technologischen und unternehmerischen Expertise weltweit, um für seine Kunden und sich selbst nachhaltige Werte zu schaffen. Celanese arbeitet mit Kunden zusammen, um deren vordringlichste Bedürfnisse zu lösen und zugleich einen positiven Beitrag für die Gemeinden im Umfeld ihrer weltweiten Standorte zu leisten. Das Unternehmen mit Sitz in Dallas, Texas, USA, beschäftigt weltweit rund 7.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete 2014 einen Umsatz von 6,8 Milliarden US\$. Weitere Informationen über die Celanese Corporation und ihr Produktangebot sind im Internet unter www.celanese.de, www.celanese.com bzw. im Blog des Unternehmens unter www.celaneseblog.com zu finden.

Alle eingetragenen Markennamen sind Eigentum der Celanese International Corporation oder ihrer Beteiligungsgesellschaften.