

Medieninformation

Ihr Ansprechpartner:

Media Relations - Europe

Jens Kurth

Tel.: +49 (0)69 45009 1574

E-Mail: j.kurth@celanese.com

- DEUTSCHE KURZVERSION -
Übersetzt auf Basis der englischsprachigen Originalversion vom 21.01.2016

Celanese Corporation berichtet Ergebnisse je Aktie für das Gesamtjahr 2015; bereinigtes Ergebnis pro Aktie für das Gesamtjahr von 6,02 US\$ auf Rekordniveau

Dallas, 21. Januar 2016. Die Celanese Corporation (NYSE: CE) hat heute für das Jahr 2015 ein bereinigtes Ergebnis je Aktie von 6,02 US\$ (Vorjahr: 5,67 US\$) und für das vierte Quartal 2015 ein bereinigtes Ergebnis je Aktie von 1,25 US\$ (Vorjahresquartal: 1,28 US\$) berichtet. Diese starken Ergebnisse sind ein Beleg dafür, dass das Unternehmen mit seinen komplementären Kerngeschäftsfeldern auch in einem herausfordernden wirtschaftlichen Umfeld nachhaltig Werte schafft.

Das vierte Quartal 2015 im Überblick:

- Das bereinigte Ergebnis je Aktie betrug 1,25 US\$ – 2 % weniger als im Vorjahresquartal.
- Die bereinigte EBIT-Marge war mit 19,2 % auf Rekordniveau für ein viertes Quartal – 110 Basispunkte höher als im Vorjahresquartal.
- Sowohl im Kerngeschäftsfeld Materials Solutions als auch im Segment Industrial Specialties lagen bereinigtes EBIT und Marge auf Rekordniveau für ein viertes Quartal.

Das Gesamtjahr 2015 im Überblick:

- Das bereinigte Ergebnis je Aktie stieg gegenüber dem Vorjahr um 6 % auf den Rekordwert von 6,02 US\$. Beide Kerngeschäftsfelder, Acetyl Chain und Materials Solutions, trugen mit ihren erfolgreichen Geschäftsmodellen dazu bei.
- Die bereinigte EBIT-Marge war mit 21,8 % so hoch wie nie zuvor – 320 Basispunkte mehr als im Vorjahr.
- Ergebnis und Marge des Kerngeschäftsfelds Materials Solutions lagen auf Rekordniveau.

- Der Free Cashflow betrug 733 Millionen US\$, ohne Berücksichtigung einer Zahlung von 177 Millionen US\$ zur Auflösung eines Lieferantenvertrags.
- Durch den Rückkauf von 6,6 Millionen Aktien und Dividendenzahlungen in Höhe von 174 Millionen US\$ wurden insgesamt 594 Millionen US\$ an die Aktionäre zurückgeführt.

Finanzergebnisse im Überblick

	Quartalsergebnisse		Jahresergebnisse	
	4. Quartal 2015	3. Quartal 2015	Gesamtjahr 2015	Gesamtjahr 2014
(ungeprüft) (in Mio. US\$, außer Angaben pro Aktie)				
Umsatzerlöse				
Advanced Engineered Materials	311	326	1.326	1.459
Consumer Specialties	246	247	969	1.160
Summe Materials Solutions	557	573	2.295	2.619
Industrial Specialties	239	274	1.082	1.224
Acetyl Intermediates	644	680	2.744	3.493
Eliminierungen	-71	-82	-323	-411
Summe Acetyl Chain	812	872	3.503	4.306
Sonstige Aktivitäten	—	—	—	—
Intersegmentäre Eliminierungen	-35	-32	-124	-123
Gesamt	1.334	1.413	5.674	6.802
(ungeprüft) (in Mio. US\$, außer Angaben pro Aktie)				
	4. Quartal 2015	3. Quartal 2015	Gesamtjahr 2015	Gesamtjahr 2014
Betriebsergebnis – der Celanese Corporation zuzurechnen				
Advanced Engineered Materials	51	58	235	221
Consumer Specialties	46	77	262	388
Summe Materials Solutions	97	135	497	609
Industrial Specialties	-4	19	72	76
Acetyl Intermediates	-239	64	16	562
Summe Acetyl Chain	-243	83	88	638
Sonstige Aktivitäten	-156	-22	-240	-485
Gesamt	-302	196	345	762
Periodenergebnis	-301	151	285	620
Bereinigtes EBIT / Segmentergebnisse gesamt ⁽¹⁾	256	305	1.236	1.268
Operatives EBITDA ⁽¹⁾	332	375	1.515	1.558
Verwässertes Ergebnis pro Aktie – aus	\$ -2,03	\$ 1,07	\$ 2,01	\$ 4,04
Verwässertes Ergebnis pro Aktie – gesamt	\$ -2,03	\$ 1,07	\$ 2,00	\$ 4,00
Bereinigtes Ergebnis pro Aktie ⁽¹⁾	\$ 1,25	\$ 1,50	\$ 6,02	\$ 5,67

⁽¹⁾ Nicht auf US-GAAP basierend

„Ich freue mich, für das vierte Quartal 2015 ein bereinigtes Ergebnis von 1,25 US\$ je Aktie berichten zu können. Die bereinigte EBIT-Marge stieg gegenüber dem Vorjahresquartal um 110 Basispunkte auf 19,2 % – ein Rekordwert für ein viertes Quartal. Mit diesen starken Ergebnissen trotz negativer Währungseinflüsse, fallender Rohölpreise und schwacher Nachfrage in Asien haben unsere Teams Hervorragendes geleistet“, erklärte Mark Rohr, Chairman und Chief Executive Officer von Celanese. „Unser Kerngeschäftsfeld Materials Solutions erzielte mit seinem bereinigten EBIT und seiner Marge Rekordwerte für ein viertes Quartal. Grundlage hierfür war der Ausbau unserer Projekt-Pipeline, die unseren Kunden innovative Lösungen bietet. Auch im Geschäftsfeld Industrial Specialties lagen bereinigtes EBIT und Marge auf Rekordniveau für ein viertes Quartal. Hier nutzten wir die integrierte Wertschöpfungskette unseres Kerngeschäftsfelds Acetyl Chain, um in einem volatilen Marktumfeld Chancen wahrzunehmen und größtmögliche Werte zu schaffen. Für das Gesamtjahr 2015 steigerten wir das bereinigte Ergebnis je Aktie um 6 % auf 6,02 US\$, womit 2015 das zweite Rekordjahr in Folge war. Die Segmentergebnismarge stieg gegenüber dem Vorjahr um 320 Basispunkte auf den Rekordwert von 21,8 %. Dank unseres starken Ergebnisses war auch der Free Cashflow so hoch wie nie zuvor. 2015 kauften wir rund 6,6 Millionen Aktien im Wert von 420 Millionen US\$ zurück und erhöhten die Dividenden um 21 % auf 174 Millionen US\$. Diese Ergebnisse zeigen den Erfolg unserer Wertschöpfungsmodelle in beiden Kerngeschäftsfeldern, unser kontinuierliches Produktivitätsstreben und unsere Cashflow-Stärke. Außerdem haben wir 2015 eine Reihe von Maßnahmen getroffen, um unsere Wettbewerbsfähigkeit zu steigern. Beispielsweise haben wir einige unrentable Anlagen geschlossen und im gesamten Unternehmen produktivitätssteigernde Maßnahmen umgesetzt. Die Kosten für diese Maßnahmen führten zu einer Berichtigung des GAAP-Ergebnisses um etwa 300 Mio. US\$. Sie bringen uns aber in eine gute Ausgangsposition für die Zukunft“, sagte Rohr.

Ergebnisse des Gesamtjahres 2015 nach Geschäftssegmenten

Materials Solutions

Materials Solutions erzielte ein Rekordergebnis von 808 Millionen US\$ und steigerte die Ergebnismarge um 510 Basispunkte auf einen Rekordwert von 35,2 %. Das Geschäftsfeld Engineered Materials, das seinen Kunden innovative Lösungen mit technischen Hochleistungskunststoffen bietet, erwirtschaftete ein um 47 % höheres bereinigtes EBIT als im Vorjahr. Die Segmentergebnismarge stieg um 710 Basispunkte, da die Absatzpreise relativ stabil blieben und die Rohstoffpreise fielen. Wir haben 2015 über 1.000 neue Projekte erfolgreich gestartet – dank unseres führenden Materialportfolios und effektiven Projektmanagements. Die starken Ergebnisse von Engineered Materials sowie Produktivitätsgewinne und niedrigere Rohstoffkosten überkompensierten den Absatzzrückgang durch das niedrigere Beteiligungsergebnis und den Lagerabbau bei Kunden unseres Zellulosederivate-Geschäfts.

Das Beteiligungsergebnis von Engineered Materials fiel gegenüber dem Vorjahr um 11 Millionen US\$ auf 150 Millionen US\$. Grund hierfür waren die weiter sinkenden MTBE-Preise, die der Beteiligung Ibn Sina zu schaffen machten. Das bessere Ergebnis von Korea Engineering Plastics und Polyplastics konnte dies nicht ausgleichen. Aufgrund einer auslaufenden Steuerbefreiung fielen die Dividenden der Zellulosederivate-Gemeinschaftsunternehmen um 8 Millionen US\$ geringer aus als im Vorjahr.

Acetyl Chain

Das Ergebnis des Kerngeschäftsfelds Acetyl Chain war 2015 mit 498 Millionen US\$ um 18,5 % niedriger als im Vorjahr. Obwohl negative Währungseinflüsse, fallende Rohstoffpreise und weniger Produktionsstillstände bei konkurrierenden Herstellern von Vinylacetatmonomer (VAM) ein gegenüber dem Vorjahr schwierigeres Umfeld schufen, verhalfen kommerzielle Maßnahmen, Produktivitätsinitiativen und niedrigere Energiekosten dem Kerngeschäftsfeld Acetyl Chain zu einer Marge auf Rekordniveau. Das Segment Industrial Specialties verbesserte sein Ergebnis gegenüber dem Vorjahr um 71,9 % auf den Rekordwert von 110 Millionen US\$. Die Segmentmarge war mit 10,2 % ebenfalls höher als je zuvor. Möglich wurden die Rekordergebnisse durch niedrigere Rohstoffkosten und Produktivitätszuwächse, die den Preisrückgang bei Dispersionen mehr als wettmachten.

Bedeutende Ereignisse im vierten Quartal

- Ankündigung der Erweiterung des Portfolios von Engineered Materials um das Hochleistungs-polymer Polyetheretherketon (PEEK) im zweiten Halbjahr 2016. Vorgesehen sind Anwendungen in den Bereichen Automobilbau, Elektrik, Elektronik, Industrie, Öl & Gas sowie Medizintechnik.
- Einführung einer weltweiten Tribologie-Produktplattform, um der wachsenden Nachfrage nach Hochleistungsmaterialien für bewegliche Teile gerecht zu werden. Diese verschleiß- und reibungsarmen Hochleistungskunststoffe werden für bewegliche und gleitende Teile von Förderbändern, Fahrzeugen, orthopädischen Implantaten und vielem mehr entwickelt.
- Ankündigung einer Erweiterung der Essigsäureanlage in Clear Lake, Texas, mit geringem Investitionsaufwand, um ihre Kapazität bis 2016 um 150 kt zu erhöhen.
- Beginn der Kapazitätserweiterung der VAM-Anlage in Clear Lake, Texas, um 150 bis 450 kt bis 2018.
- Unterzeichnung einer Absichtserklärung (Memorandum of Understanding) mit der chinesischen Push Group zur Gründung eines neuen Gemeinschaftsunternehmens für die Produktion von Zelluloseacetat-basierten Spezialprodukten wie hochwertigen Kunststoffen und Folien.
- Ankündigung der Kapazitätserweiterung der Produktionsanlage für GUR® ultrahochmolekulares Polyethylen in Bishop, Texas, auf 38 kt bis Mai 2016.
- Dauerhafte Reduzierung der Kapazität der Zelluloseacetat-Produktionsanlagen in Lanaken, Belgien, um 50 Prozent.

Ergebnisse des vierten Quartals 2015 nach Geschäftssegmenten

Materials Solutions

Das Ergebnis von Materials Solutions betrug im 4. Quartal 2015 194 Millionen US\$– ein Rekordwert für ein viertes Quartal und 11,5 % mehr als im Vorjahresquartal. Auch die Ergebnismarge lag mit 34,8 % (einem Plus von 620 Basispunkten) auf Rekordniveau für ein viertes Quartal. Das Segment Engineered Materials erzielte eine um 940 Basispunkte höhere Marge, da es bei fallenden Rohstoffpreisen seine Absatzpreise stabil halten konnte. Das zeigt die Wertschätzung unserer Kunden für unser Know-how bei Hochleistungskunststoffen und innovativen Anwendungen. Das Segment Consumer Specialties verzeichnete eine Rekordergebnismarge von 44,3 % – 470 Basispunkte mehr als im Vorjahresquartal.

Produktivitätssteigerungen und niedrigere Energie- und Rohstoffkosten überkompensierten den Absatzrückgang durch den Lagerabbau bei Kunden des Acetat-Geschäfts. Hauptsächlich wegen der negativen Auswirkung niedrigerer MTBE-Preise auf Ibn Sina war das Beteiligungsergebnis um 7 Millionen US\$ niedriger als im Vorjahresquartal.

Acetyl Chain

Das Ergebnis des Kerngeschäftsfelds Acetyl Chain sank gegenüber dem Vorjahresquartal um 43,1 % auf 82 Millionen US\$. Die Segmentergebnismarge betrug 10,1 % und war damit um 460 Basispunkte niedriger als im Vorjahresquartal. Grund der Ergebnisverschlechterung waren weniger ungeplante Produktionsstillstände bei konkurrierenden VAM-Herstellern sowie die schwache Nachfrage in Asien, welche die Produktivitätszuwächse sowie niedrigere Energie- und Rohstoffkosten mehr als aufwogen. Im Segment Industrial Solutions stieg das Ergebnis von 7 Millionen US\$ im Vorjahresquartal auf 22 Millionen US\$ – ein Rekordwert für ein viertes Quartal – und die Segmentergebnismarge verbesserte sich um 660 Basispunkte auf einen neuen Rekordwert von 9,2 %.

Cashflow

Im Gesamtjahr 2015 betrug der Free Cashflow 733 Millionen US\$ – ohne Berücksichtigung der Auflösung eines Lieferantenvertrags. Mit Berücksichtigung der Auflösungszahlung lag der Free Cashflow auf dem Rekordniveau von 556 Millionen US\$. Die Investitionen beliefen sich im Gesamtjahr auf 306 Millionen US\$ und im vierten Quartal auf 62 Millionen US\$.

Durch den Rückkauf von 6,6 Millionen Aktien und Dividendenzahlungen in Höhe von 174 Millionen US\$ führte Celanese im Gesamtjahr 2015 insgesamt 594 Millionen US\$ an die Aktionäre zurück. Am 31. Dezember 2015 standen der Gesellschaft im Rahmen der bestehenden Ermächtigung zum Rückkauf eigener Aktien noch 1 Milliarde US\$ zur Verfügung.

Ausblick

„Wir hatten zu Beginn des Jahres 2015 verschiedene Herausforderungen zu meistern und haben sehr hart daran gearbeitet, um mit betriebswirtschaftlicher Disziplin, Produktivitätsmaßnahmen und einem effizienten Kapitaleinsatz Rekordergebnisse zu erzielen. Unser Geschäftserfolg im Jahr 2015 demonstriert eindrucksvoll die vorteilhafte Struktur und den Wert unserer komplementären Kerngeschäftsfelder“, betonte Rohr. „Das Jahr 2016 stellt uns vor neue Herausforderungen. In den letzten Monaten haben sich Rohöl und viele andere Rohstoffe weiter verbilligt, die Nachfrage aus Asien ist unsicher geblieben und die chinesische Währung hat weiter abgewertet. Dennoch sind wir zuversichtlich, auf Basis unserer Geschäftsmodelle in den Kerngeschäftsfeldern Materials Solutions und Acetyl Chain die aktuelle Unsicherheit zu meistern und weiterhin einen hohen Cashflow zu erwirtschaften. Wir werden zudem weiterhin durch gezielte Produktivitätsinitiativen unsere Wachstumsziele unterstützen. Für 2016 erwarten wir ein um 5-10 % höheres bereinigtes Ergebnis je Aktie. Damit sind wir auf gutem Wege, unsere Ziele für 2018 zu erreichen.“

Über Celanese

Die Celanese Corporation ist ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von differenzierten Chemieprodukten und Spezialmaterialien für viele bedeutende Industriezweige und Konsumgüter. Das Unternehmen erwirtschaftet seine Umsätze zu annähernd gleichen Teilen in Nordamerika, Europa und Asien und nutzt die ganze Bandbreite seiner chemischen, technologischen und unternehmerischen Expertise weltweit, um für seine Kunden und sich selbst nachhaltige Werte zu schaffen. Celanese arbeitet mit Kunden zusammen, um deren vordringlichste Bedürfnisse zu lösen und zugleich einen positiven Beitrag für die Gemeinden im Umfeld ihrer weltweiten Standorte zu leisten. Das Unternehmen mit Sitz in Dallas, Texas, USA, beschäftigt weltweit rund 7.100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete 2015 einen Umsatz von 5,7 Milliarden US\$. Weitere Informationen über die Celanese Corporation und ihr Produktangebot sind im Internet unter www.celanese.de, www.celanese.com bzw. im Blog des Unternehmens unter www.celaneseblog.com zu finden.